

Применение: Приклеивания термопластичных кромок (АБС, ПВХ, ПП), меламиновых, CPL кромок и шпона.
При необходимости следует проверять обратную сторону кромочных материалов на качество праймирования
Применяется для прямых кромок на скоростных станках.

Технические данные:

Рабочая температура [°C]:	180 – 200
Скорость подачи [м/мин.]:	12 – 30
Цвет:	бежевый
Вязкость при 200 °C [мПас]:	55.000 ± 10.000
Плотность при 20 °C [г/см³]:	пр. 1,10 ± 0,02
Область размягчения [°C]:	пр. 130± 3 (Кольцо и Шар)
Термостойкость [°C]:	пр. 115 ± 5

Общие Требования: Свойства материалов и условия склеивания влияют на процессы склеивания. Поэтому всегда необходимы испытания у клиента в условиях производства для того, чтобы определить стабильные параметры процесса и убедиться, что продукт подходит для этого применения. Для достижения лучших результатов, склеиваемые материалы, должны быть очищены от пыли, масла, жира и быть сухими. Влажность древесины 8 – 10%. В идеале, минимальная температура должна быть не ниже 15°C. Избегать сквозняков.

Очистка: Предварительная очистка в горячем состоянии путем соскабливания шпателем, который не повреждает оборудование. После остывания остатки удаляют при помощи очистителя.

Инструкция по безопасности: Как и все горячие жидкости, этот продукт в расплавленном состоянии может вызвать сильные ожоги. Пожалуйста, примите соответствующие меры предосторожности, чтобы предотвратить контакт горячего клея с кожей (например, надев соответствующие защитные перчатки). Если это все-таки произойдет, немедленно охладите пораженный участок водой. Не пытайтесь самостоятельно удалить клей с кожи. Обратитесь за медицинской помощью.

Рекомендуется вытяжка и вентиляция, особенно если используется открытая система нанесения.

Хранение: Продукт должен храниться в закрытой оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте.
Срок годности указан на этикетке упаковки.
По истечении срока годности проведите собственные испытания, чтобы убедиться в том, что продукт подходит для вашего применения.

Упаковка: Гранулы. Вид упаковки по запросу.



Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

Данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств. Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие юридические обязательства.